

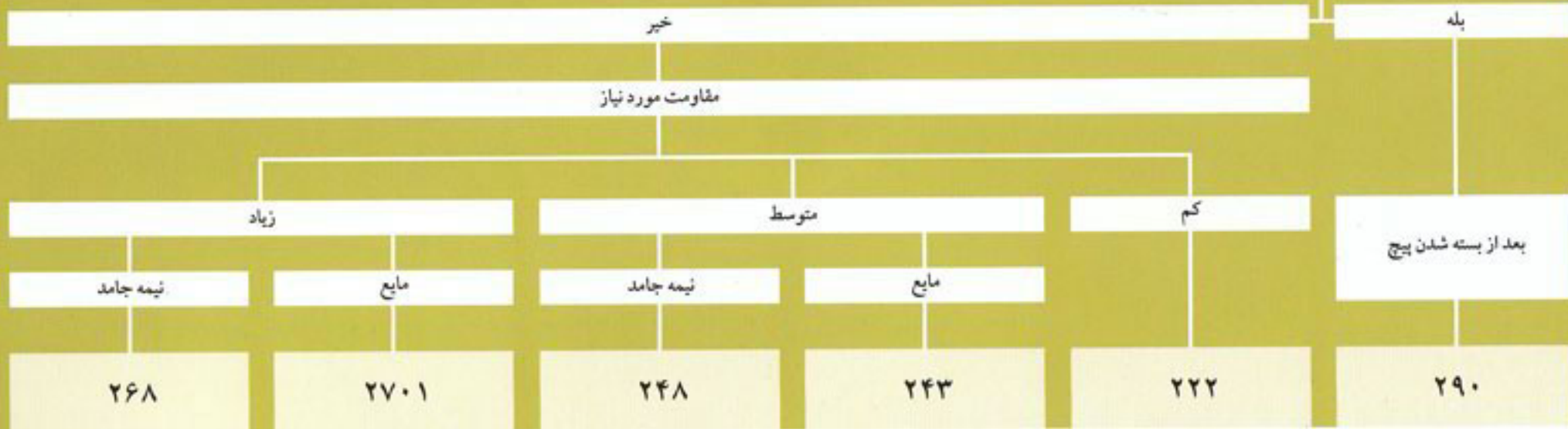
قفل رزوه ها - سفت کردن اتصالات رزوه‌ای



- مقاوم در برابر لرزش
- محصول یک جزئی، قابلیت استفاده آسان و تمیز
- امکان استفاده در انواع سایزهای اتصالات، باعث کاهش هزینه های جاری
- جهت آب بندی رزوه ها



آیا قطعات به هم وصل شده اند؟



تا اندازه M50	تا اندازه M20	تا اندازه M50	تا اندازه M36	تا اندازه M36	تا اندازه M6
زیاد	زیاد	متوسط	متوسط	کم	زیاد / متوسط
۲۴ ساعت	۶ ساعت	۶ ساعت	۲ ساعت	۶ ساعت	۳ ساعت
۲۵ Nm	۲۸ Nm	۱۹ Nm	۲۰ Nm	۶ Nm	۱۰ Nm
+۱۵۰ درجه سانتیگراد	+۱۵۰ درجه سانتیگراد	+۱۵۰ درجه سانتیگراد	+۱۵۰ درجه سانتیگراد	+۱۵۰ درجه سانتیگراد	+۱۵۰ درجه سانتیگراد
استیک ۹ و ۱۹ گرمی	۵۰ و ۲۵۰ میلی لیتر	استیک ۹ و ۱۹ گرمی	۱۰، ۵۰ و ۲۵۰ میلی لیتر	۱۰، ۵۰ و ۲۵۰ میلی لیتر	۱۰، ۵۰ و ۲۵۰ میلی لیتر

استقامت در مقابل باز شدن
استقامت عملیاتی پس از
مقاومت اصلی
نیروی مورد نیاز برای باز کردن پیچ M10
مقاومت طولانی در برابر دماهای بالا تا
بسته بندی



Loctite 268: محصول استیک نیمه جامد. قفل رزوه با مقاومت زیاد جهت جلوگیری از شل شدن پیچ ها و مهره ها.

Loctite 2701: محصول با قدرت چسبندگی بالا مناسب جهت پیچ و مهره های تا ۲۰٪ اینچ (۲۰ میلیمتر). جهت جدا کردن قطعات پس از استفاده از این چسب بایستی از گرما و ابزار دستی استفاده کرد. مقاوم در برابر حلال ها.

Loctite 248: استیک با قدرت متوسط. محصول نیمه جامد با کاربرد راحت جهت موارد استفاده با دسترسی مشکل. مناسب جهت مصارف عمومی. ایده آل جهت مصرف در سر پیچ و مهره ها بالاخص در اندازه های بین ۱/۴ تا ۱/۲ اینچ. این محصول با ابزار دستی قابل باز کردن است.

Loctite 243: این محصول قابل استفاده برای انواع رزوه های فلزی بوده؛ از شل شدن پیچها در قطعات متحرک مانند پمپها، گیربکس ها و پرس ها جلوگیری می کند. این محصول با ابزار دستی قابل باز کردن است.

Loctite 222: مناسب جهت استفاده بر روی پیچهای تنظیم که نیاز به قدرت چسبندگی کم است. مناسب جهت حلقه ها، پولی ها، ابزار نگهدارنده قطعات و کنترلرها. مناسب جهت استفاده بر روی فلزات با مقاومت کم مانند آلومینیوم و برنج.

Loctite 290: مناسب جهت قفل کردن قطعات نگهدارنده در جای خود مانند پیچها، رابطهای الکترونیکی و پیچهای تنظیم. جهت آب بندی رزوه ها در جوشکاری و قطعات فلزی بکار می رود.





آب بندی لوله ها و رزوه ها - مواد آب بندی رزوه ها

- جهت آب بندی با فشار کم و آب بندی های فوری در همه انواع اتصالات و لوله ها
- بدون خزش، انقباض یا چروک شدن مواد یا ریزش آنها
- باز کردن به آسانی و با استفاده از ابزار ساده قابل انجام است.
- جایگزین مناسب انواع اتصالات خمیری / کفنی



جنس اجزا از فلز است یا پلاستیک؟

اجزای فلزی

پلاستیک یا ترکیب پلاستیک / فلز

آیا دنده های رزوه ها تیز و ظریف هستند یا بزرگ و ضخیم؟

آیا تنظیم بعد از نصب نیاز است؟

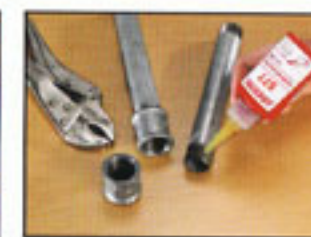
دنده های ضخیم			دنده های ظریف			بله		خیر		اتصال لوله های پلاستیکی بدون رزوه
نیمه جامد	۵۷۲	۵۷۷	۵۴۲	۵۳۳۱	۵۵	مایع	نخ	۵۰۰۴		
۵۶۱	(خشک شدن آهسته)	(همه منظوره)	(هیدرولیک و پنوماتیک)							

نکته ها:

- تمامی قسمتها و اجزا باید قبل از انجام آب بندی با Loctite 5331، تمیز و خشک شده باشند.
- اگر آب بند (Loctite 542, 577, 572, 561) در شرایط دمایی زیر 5°C استفاده شود باید قبل از آن از اکتیوئور (فعال ساز) Loctite 7240 استفاده کرد.
- اگر قطعات با مواد شوینده یا صابونهای برشی که حاوی نیترات هستند در تماس بوده اند، آنها را با آب گرم بشوئید.
- قبل از استفاده Loctite 5004 سطوح لوله های U-PVC با Loctite 7044 تمیز شود.

راه حل

شرح	حلال	نخ	مایع خشک شونده	مایع خشک شونده	زل خشک شونده	زل خشک شونده	نیمه جامد خشک شونده
حد اکثر سایز لوله	N.A.	تا ۴ اینچ	۳ اینچ	۳/۴ اینچ	۳ اینچ	۳ اینچ	۳ اینچ
مقاومت حرارتی	در حد پلاستیک	۱۳۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد
مقاومت در هنگام باز کردن	زیاد	پائین	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط	پائین
موادی که آب بندی می شوند	-	فلز، پلاستیک یا هر دو	فلز، پلاستیک یا هر دو	فلز، پلاستیک یا هر دو	فلز	فلز	فلز
آب بندی فوری در فشار پائین بسته بندی	خیر	بله	بله	خیر	بله	بله	بله
	۵۰۰، ۲۵۰، ۱۲۵ گرمی	۱۵۰، ۵۰ میلی لیتری	۱۰۰ میلی لیتری	۲۵۰، ۵۰، ۱۰ میلی لیتری	۲۵۰، ۵۰ میلی لیتری	۲۵۰، ۵۰ میلی لیتری	استیک ۱۹ گرمی



Loctite 561:

کاربری آسان، بدون ریزش مواد، جهت استفاده بر روی انواع فلزات سخت و رزوه ها و در مواردی که نیاز به باز کردن قطعات است توصیه می شود؛ جهت استفاده در طیف وسیعی از صنایع مانند صنایع شیمی، تصفیه فاضلاب و صنایع خودروسازی؛ دارای تائیدیه استاندارد 61.ANSI/NSF

Loctite 572:

جهت استفاده برای انواع فلزات سخت و رزوه ها بالاخص در زمانی که خشک شدن بایستی به کندی صورت گیرد، همچنین برای تنظیم مسیر سوپاپها و نگهدارنده ها به کار می رود؛ صاحب عنوان BS 6956 نوع B جهت آب بندی رزوه ها و نگهدارنده های گاز.

Loctite 577:

جهت استفاده برای انواع فلزات سخت و رزوه ها پیشنهاد می شود؛ مناسب جهت استفاده سریع در دمای پائین مانند تعمیر و نگهداری در دمای بیرون می باشد؛ دارای تائیدیه DVGW از کشور آلمان. صاحب عنوان BS 6956 نوع B جهت آب بندی رزوه های گاز؛ دارای تائیدیه WRC جهت استفاده در زمینه آب آشامیدنی.

دارای تائیدیه WRC شماره: 0302507
P1 NFS Reg. No.: 123001

Loctite 542:

جهت استفاده در اتصالات، تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک. دارای تائیدیه DVGW از کشور آلمان. صاحب عنوان BS 6956 نوع A در زمینه آب بندی رزوه های گاز و نگهدارنده رزوه ها.

Loctite 5331:

جهت استفاده در رزوه های پلاستیکی که در تماس با آب سرد و گرم می باشند و همچنین در زمینه علوم کشاورزی و سیستم های لوله آب و سیستم های زهکشی. دارای تائیدیه WRC مصرف در زمینه آب آشامیدنی تا ۸۵ درجه سانتیگراد دما.
P1 NFS Reg. No.: 123620

Loctite 55:

به آسانی بر روی رزوه های فلزی و پلاستیکی قابل اجرا است. مناسب در زمینه آب آشامیدنی و در دمای بیش از ۸۵ درجه سانتیگراد. دارای تائیدیه KTW در زمینه آب سرد و گرم. دارای تائیدیه DVGW از کشور آلمان در زمینه آب و گاز. دارای تائیدیه استاندارد 61.ANSI/NSF

Loctite 5004:

(غیر قابل استفاده در UK) چسب پایه حلال مخصوص برای چسباندن لوله های U-PVC مطابق با استانداردهای زیر: راهنمای KRV و DIN 16970 و قسمت ۳ و BS 4346 و ASTM D2564, R1.17 و چسب خشک شده دارای مشخصات مورد نیاز پذیرفته شدن برای تامین آب نوشیدنی از طریق لوله های U-PVC می باشد. (از لحاظ رعایت توصیه شماره VIII کمیون پلاستیک مسئولان بهداشتی آلمان)





واشر سازی - آب بندی فلنج ها

- عدم نیاز به سفت کردن مجدد پیچ ها .
- قابلیت استفاده بر روی سطوح فلزی دارای خلل و فرج .
- قابلیت باز کردن آسان قطعات .
- دارای استقامت زیاد پس از خشک شدن .



آیا لازم است که واشر موجود به عنوان لایه کمکی استفاده شود؟

خیر				بله			
واشر چه فاصله‌ای را بایستی پر کند؟							
فاصله‌های بیشتر از ۰/۵ میلی متر		فاصله‌های تا ۰/۵ میلی متر		جایجایی واشرهای بریده شده		روکش واشرهای موجود	
قطعات پلاستیک یا ترکیب پلاستیک / فلز		آلومینیوم		فلزات			
خمیری	خمیری	خمیری	خمیری	خمیری	زل	اسپری	خمیری
۵۶۹۹	۵۹۱۰	۵۲۰۵	۵۱۰	۵۱۸	۵۷۴	۳۰۲۰	۵۲۰۳

نکته‌ها:

- اگر اثراتی از واشر قدیمی در موضعی که باید آب بندی شوند وجود دارد، آنها را با محصول از بین برنده واشر مدل Loctite 7200 تمیز نمایید.
- تمامی قطعات و سطوح بایستی قبل از آب بندی و درزگیری توسط Loctite 7063 خشک و تمیز شوند.
- محصولات ناهواری برای استفاده در بین سطوح فلزی در غیاب هوا به کار می روند.
- جهت تسریع خشک شدن چسب در شرایط دمایی سرد می توانید از اکتیواتور (فعال ساز) Loctite 7240 استفاده کنید.

راه حل

نوع فلنج	سخت با انعطاف پذیر	سخت	سخت	سخت	سخت	سخت	سخت
روش خشک شدن	انعطاف پذیر	انعطاف پذیر	سخت	سخت	سخت	سخت	سخت
Tack-Free Time	رطوبتی	رطوبتی	غیر هواری	غیر هواری	غیر هواری	غیر هواری	غیر هواری
مقاومت حرارتی	۱۰ دقیقه	۲۰ دقیقه	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
آب بندی فوری	۲۰۰ درجه سانتیگراد	۲۰۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد	بیش از ۲۰۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد
مقاومت در برابر روغن	عالی	عالی	عالی	عالی	عالی	عالی	عالی
مقاومت در برابر آب / گلیکول	خوب	عالی	خوب	عالی	عالی	N.A.	متوسط
بسته بندی	عالی	متوسط	خوب	عالی	عالی	N.A.	متوسط
	کارتریج ۳۰۰ میلی لیتری	کارتریج ۳۰۰ میلی لیتری	کارتریج ۳۰۰، ۵۰ میلی لیتری	کارتریج ۲۵۰، ۱۶۰، ۵۰ میلی لیتری	کارتریج ۳۰۰، ۶۵، ۵۰ میلی لیتری	کارتریج ۱۶۰، ۵۰ میلی لیتری و ۲۵۰ میلی لیتری لوله‌ای	اسپری ۴۰۰ میلی لیتری



Loctite 5699: مناسب برای درزگیری و آب بندی انواع فلنج ها از قبیل ورق های فلزی که در آنها مقاومت گلیکول (Glycol) آب مورد نیاز می باشد.



Loctite 5910: جایگزین مناسبی برای واشرهای آماده کرکی، کاغذی و پوشش های فلزی قطعتهای می باشد؛ مناسب جهت مصارفی که در آنها لغزش و تکان وجود دارد. قابل استفاده با پلاستیک و قطعات رنگ شده.



Loctite 5205: توصیه شده برای قطعات آلومینیومی، جایی که انعطاف پذیری نیاز است. مانند گیربکس ها و موتورهای آلومینیومی ریخته گری شده و غیره.



Loctite 510: مناسب جهت درزگیری و آب بندی فلنج های سخت و محل هایی که دمای بالا و مقاومت شیمیایی مورد نیاز می باشد.



Loctite 518: مناسب جهت استفاده در آهن سخت، استیل و فلنج های آلومینیومی.



Loctite 574: مناسب جهت استفاده در فلزهای سخت مانند ابزارآلات آهنی و پمپ های فشاری.



Loctite 3020: این محصول به عنوان چسب و درزگیر جهت نگهداشتن واشرهای آماده در حین سوار کردن ابزار در محلشان به کار می رود. جهت استفاده از لاستیک ها، کرک ها، کاغذ ها و واشرهای فلزی می توان از این محصول استفاده کرد.



Loctite 5203: مناسب جهت روکش و آستر کردن و استفاده مجدد واشرها جهت آب بندی و درزگیری. مناسب جهت آب بندی قطعات فلزی.



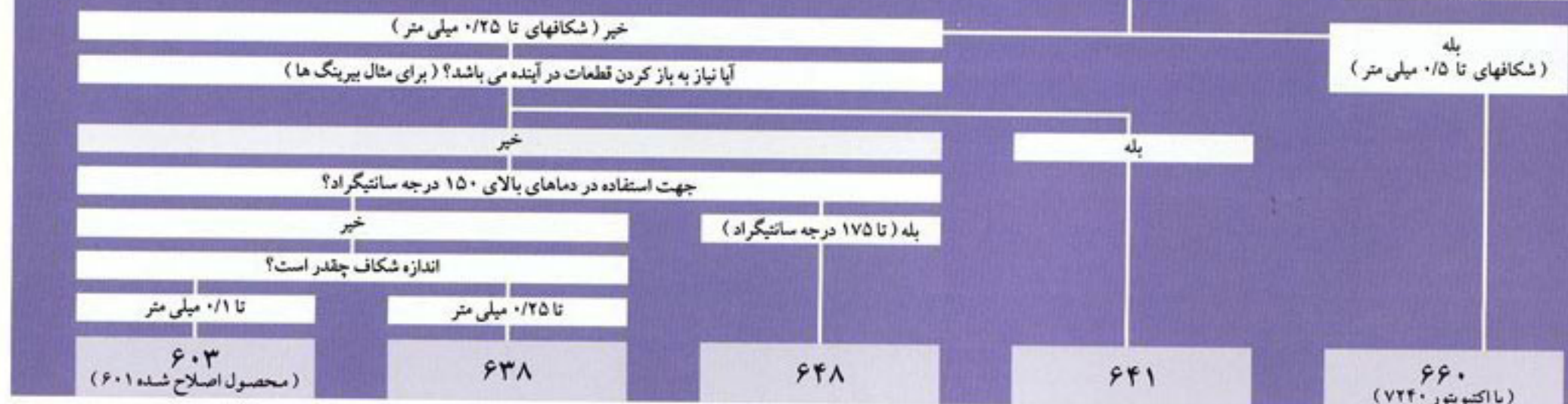


نگهدارنده ها - جهت ثابت نگه داشتن قطعات سیلندری شکل

- محصولات با قدرت متوسط و زیاد، دارای قدرت تحمل بارهای شعاعی و جهت کاهش سایش
- جهت پرکردن هر نوع فضای داخل قطعات و جلوگیری از خوردگی آنها



آیا اتصال قطعات شل شده یا فرسوده مورد نظر می باشد؟



نکته ها:

- تماسی قسمتها باید قبل از آب بندی توسط Loctite 7063 تمیز و خشک شوند.
- اگر نگهدارنده در شرایط دمایی زیر ۵ درجه سانتی گراد استفاده شود بایستی با اکتیوتور (فعال ساز) Loctite 7240 محل مورد نظر آماده سازی شود.
- اگر قسمتها در تماس با مایعات شوینده یا مایعات برشی باشند که حامل نیترات هستند آنها را با آب داغ شستشو دهید.
- این محصولات را همچنین برای افزایش استقامت طراحی فعلی مورد استفاده قرار می دهند.

راه حل

استقامت	زیاد	متوسط	زیاد	زیاد	زیاد
مدت زمان مورد نیاز برای استقامت اولیه	۲۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۵ دقیقه	۸ دقیقه	۸ دقیقه
فاصله قطری	تا ۰/۵ میلی متر	تا ۰/۱ میلی متر	تا ۰/۱۵ میلی متر	تا ۰/۲۵ میلی متر	تا ۰/۱ میلی متر
مقاومت حرارتی	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۷۵ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد	۱۵۰ درجه سانتیگراد
بسته بندی	۵۰ میلی لیتری	۱۰، ۵۰، ۲۵۰ میلی لیتری	۵۰، ۲۵۰ میلی لیتری	۵۰، ۲۵۰ میلی لیتری	۱۰، ۵۰، ۲۵۰ میلی لیتری



Loctite 603: جهت نگهداری قطعات سیلندری نزدیک به هم (با فاصله تقریبی ۰/۱ میلی متر). جهت استفاده در قسمتهای نگهدارنده سیلندری که چربی گیری در آنها غیر ممکن می باشد. تست شده و تایید شده برای استفاده در بیرینگ ها.
P1 NFS Reg. No.:123003



Loctite 638: مقاومت دینامیک بالا در برابر بارهای شعاعی و محوری. مناسب برای نگهداری شفتها، موتورها، پولی ها و قسمت های سیلندری مشابه. دارای تاییدیه KWT جهت مصرف در زمینه آب سرد و گرم.
P1 NFS Reg. No.:123010
WRC Approval 9909511



Loctite 648: مناسب برای کار در شرایط دمایی بالا و جهت نگهداری بوش ها و بیرینگ ها و فن ها.



Loctite 641: مناسب جهت قسمتهایی که در آینده بایستی باز شوند مثل نگهداری و حفظ بلبرینگ ها و شفت ها و داخل رتورها.



Loctite 660: جهت تعمیر قطعات هم محور سائیده شده بدون عوض کردن قطعات، مورد استفاده قرار می گیرد. استفاده مجدد از بلبرینگ های سائیده شده و فرسوده، کلیدها، قطعات تودرتو، شمع ها و... را ممکن می سازد و با اینکه جهت نگهداشتن واشرهای فلزی مورد استفاده قرار می گیرد.

P1 NFS Reg. No.: 123704



چسب های فوری



- چسبندگی، ظرف چند ثانیه
- چسبندگی شفاف - ظاهر تمیز و مناسب بعد از چسب کاری
- محصول فراگیر - با کمک این محصول می توان مواد غیر همسان را به هم چسباند.
- قدرت بالا - غالباً چسبندگی بوسیله این محصولات حتی در مواردی قوی تر از چسبندگی خود مواد است.
- قابلیت چسباندن قطعات کوچک

آیا جهت چسباندن مواد سخت چسب مانند لاستیک ها و پلاستیک ها و موادی مثل پلی اتیلن، پلی پروپیلن، PTFE، ترمو پلاستیک و PTV، به چسبی نیاز دارید؟



۴۳۱	۴۰۱	۴۰۶۲	۴۸۵۰	۴۸۰	۴۵۴	۴۰۶ (همراه با پرایمر ۷۲۳۹)
تا ۸۰ درجه سانتیگراد ۲۰ - ۵ ثانیه	تا ۸۰ درجه سانتیگراد ۲۰ - ۵ ثانیه	تا ۸۰ درجه سانتیگراد ۲۰ - ۳ ثانیه	تا ۷۰ درجه سانتیگراد ۲۰ - ۵ ثانیه	تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد ۱۲۰ - ۶۰ ثانیه	تا ۸۰ درجه سانتیگراد ۲۰ - ۵ ثانیه	تا ۸۰ درجه سانتیگراد ۲۰ - ۱۰ ثانیه
۱۰۰۰	۱۱۰	۲	۴۰۰	۳۰۰	زل	۲۰
سطوح خلل و فرج دار	سطوح خلل و فرج دار	فلزات / پلاستیک ها	سطوح انعطاف پذیر	فلزات / پلاستیک ها	سطوح خلل و فرج دار	پلاستیک ها
۵۰۰, ۲۰ گرمی	۵۰۰, ۲۰, ۵۰, ۳ گرمی	۵۰۰, ۲۰ گرمی	۵۰۰, ۲۰ گرمی	۵۰۰, ۲۰ گرمی	کارتریج ۳۰۰, ۲۰, ۱۰ گرمی	۵۰۰, ۲۰ گرمی
دمای قابل استفاده	زمان خشک شدن	ویسکوزیته mPa.s	مناسب جهت	بسته بندی		



Loctite 431: مناسب جهت چسباندن مواد خلل و فرج دار و جاذب مانند چوب، کاغذ، چرم، کربن و پارچه.



Loctite 401: دارای مصارف عمومی جهت چسباندن اکثر سطوح مانند پلاستیکها، لاستیک ها، فلزات، ورقها و چوب ها.



Loctite 4062: ایده آل جهت چسباندن خیلی سریع پلاستیک، لاستیک و قطعات فلزی



Loctite 4850: چسب فوری انعطاف پذیر. قدرت چسبندگی متوسط، سرعت خشک شدن زیاد، مخصوص سوار کردن یا تعمیر قطعات انعطاف پذیر. موارد استفاده: چسباندن قطعاتی که در صنایع تولید و تعمیر و اشهرهای انعطاف پذیر به کار می روند و همچنین درزگیرها و روکشها و در تولید بلندگوها.



Loctite 480: چسب تقویت شده با لاستیک جهت چسباندن فلز به فلز و فلز به لاستیک؛ خصوصاً مناسب محل هایی که در آنها نیروی کششی از نوع پوست کتی زیادی وجود دارد و در مواقعی که بارهای شوک لحظه ای بر قطعه وارد می شود.



Loctite 454: زل مصرف عمومی برای چسباندن فلزات، مواد کامپوزیت، چوب، کربن، فوم، چرم، ورقه های مقوایی، کاغذ و سرامیک های مات. مناسب برای مصرف در سطوح عمودی و فوقانی.



Loctite 406: مناسب جهت چسباندن لاستیکها (حاوی EPDM)، پلاستیک ها و الاستورها، وقتی که با Loctite 7239 استفاده شود. مناسب برای قطعاتی که سخت چسبیده می شوند.



چسبهای UV



- چسبندگی سریع و خشک شدن بر حسب نیاز
- خشک شدن سریع بعد از تنظیم یا جابجایی مجدد قطعات
- خطوط چسب کاری شفاف
- استقامت زیاد و مقاومت عالی در برابر رطوبت



لایه شفاف به کار رفته از چه جنسی است؟

نکته‌ها:

- یکی از دو جزء چسب کاری باید UV را از خود عبور دهد.
- لاکتایت هنکل گستره کاملی از تجهیزات خشک کننده UV را ارائه می دهد.

راه حل

شیشه		پلاستیک		دمای قابل استفاده
کاربرد افقی یا عمودی		بعد از کنار هم قرار گرفتن قطعات		زمان خشک شدن ^۱
عمودی	افقی	خیر	بله	ویسکوزیته mPa.s
۳۵۲	۳۵۰	۳۲۲	۳۰۲	بسته بندی
تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	بالتر از ۱۲۰ درجه سانتیگراد	بالتر از ۱۰۰ درجه سانتیگراد	بالتر از ۱۰۰ درجه سانتیگراد	
۲۰ - ۵ ثانیه	۲۰ - ۵ ثانیه	۱ - ۱۰ ثانیه	۱ - ۱۰ ثانیه	
۱۹,۵۰۰	۵,۵۰۰	۵,۸۰۰	۱۰۰	
۲۵۰ میلی لیتری	۲۵۰ میلی لیتری	۲۵۰ میلی لیتری	۲۵۰ میلی لیتری	



Loctite 352:

چسب UV شفاف Thixotropic. این چسب به طور مخصوص جهت کاربردهای عمومی طراحی شده است.

برای چسباندن شیشه به شیشه، فلز، سرامیک، پلاستیک های تقویت شده با الیاف شیشه (GRP) توصیه می شود.



Loctite 350:

چسب UV با ویسکوزیته متوسط، کاملاً شفاف و عبور دهنده نور. برای چسباندن شیشه در ترکیب شیشه و فلز توصیه می شود.



Loctite 322:

چسب UV شفاف با ویسکوزیته متوسط و خاصیت خشک شونده سریع. برای چسباندن پلاستیک به پلاستیک، فلز و شیشه توصیه می شود.



Loctite 302:

چسب UV شفاف با ویسکوزیته کم و خاصیت خشک شونده سریع. مخصوص چسباندن قطعاتی که از قبل کنار هم قرار گرفته اند. برای چسباندن پلاستیک به پلاستیک، فلز و شیشه توصیه می شود.

^۱ زمان خشک شدن به نوع لامپ و شدت آن، همچنین به جزئیات کاربرد چسب بستگی دارد.



چسب‌های ساختاری



- جهت چسباندن طیف وسیعی از مواد مانند چوب، فلزات، پلاستیک‌های سفت و شیشه
- ایجاد اتصال سفت و انعطاف پذیر (فتری)
- ایجاد مقاومت بالای پوست کنی و کششی بین سطوح

چه قابلیت اصلی در چسب کاری مدنظر شماست؟

استفاده در دماهای بالا

محکم بودن

چسب ۵ دقیقه‌ای

مصارف عمومی

۹۴۹۲ A&B

۹۴۶۶ A&B

۳۴۵۰ A&B

۳۴۳۰ A&B

۳۳۰ / ۷۳۸۸
(چسب چند منظوره)

۳۴۲۱ A&B

نکته‌ها:
 ■ تمام سطوح بایستی قبل از چسباندن توسط Loctite 7063 تمیز و خشک باشند.
 ■ در مواردی که محصولات سی‌بایستی آهسته خشک شوند هنگام خشک شدن از گیره استفاده کنید

راه حل

نوع چسب	نسبت مخلوط شدن (مقدار)	نسبت مخلوط شدن (وزن)	زمان کار چسب	زمان سفت شدن	رنگ	ویسکوزیته	دمای قابل استفاده	بسته بندی
اپوکسی دو جزئی	۲:۱	۱۰۰:۵۰	۱۵ دقیقه	۷۵ دقیقه	سفید	۳۰ Pa.s	تا ۱۸۰ درجه سانتیگراد	کارتریج دوتایی ۴۰۰، ۵۰ میلی لیتری
اپوکسی دو جزئی	۲:۱	۱۰۰:۵۰	۶۰ دقیقه	۱۸۰ دقیقه	کاملاً بی رنگ	۳۰ Pa.s	تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	کارتریج دوتایی ۴۰۰، ۵۰ میلی لیتری
اپوکسی دو جزئی	۱:۱	۱۰۰:۱۰۵	۴ دقیقه	۱۲ دقیقه	خاکستری	۳۵ Pa.s	تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد	سرنگ دو قلو ۲۵ میلی لیتری
اپوکسی دو جزئی	۱:۱	۱۰۰:۱۰۰	۴ دقیقه	۱۲ دقیقه	کاملاً بی رنگ	۲۵ Pa.s	تا ۸۵ درجه سانتیگراد	سرنگ دو قلو ۲۴ میلی لیتری
اکریلیک دو جزئی (مخلوط نشده)	-	-	-	۵ دقیقه	کهربایی روشن	۶۷/۵ Pa.s	تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد	کارتریج ۳۱۵، ۵۰، ۱۸ میلی لیتری
اپوکسی دو جزئی	۱:۱	۱۰۰:۹۰	۱۸۰ دقیقه	۲۴۰ دقیقه	کهربایی روشن	۴۰ Pa.s	تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد	کارتریج دوتایی ۲۰۰، ۲۰۰، ۵۰ میلی لیتری



Loctite Hysol 9492 A&B
 چسبی مقاوم در برابر درجه حرارت های بالا از نوع اپوکسی دو جزئی؛ مناسب جهت مصارف عمومی چسب کاری و چسباندن ابزارهای الکتریکی و قالب های شبکه‌ای.



Loctite Hysol 9466 A&B
 چسبی سفت از نوع چسب‌های اپوکسی دو جزئی؛ مناسب جهت مصارف عمومی که در آنها نیاز به زمان زیادی برای چسب کاری و قدرت چسبندگی بالا می‌باشد. ایده آل جهت طیف گسترده ای از مواد مانند فلزات، سرامیک و اکثر پلاستیک ها.



Loctite Hysol 3450 A&B
 چسبی ۵ دقیقه‌ای از نوع چسب‌های اپوکسی دو جزئی؛ مناسب جهت مصارفی که در آنها بین دو تکه ای که باید چسبیده شوند فاصله ای وجود دارد. ایده آل جهت چسباندن و پرکردن یخس های معیوب و شکسته قطعات.



Loctite Hysol 3430 A&B
 چسبی ۵ دقیقه‌ای از نوع چسب‌های اپوکسی دو جزئی می‌باشد. مناسب جهت چسب کاری هایی که در آنها نیاز به خط چسب کاری شفاف می‌باشد. ایده آل جهت چسباندن شیشه، پنل های دکوری و نمایشگرها و مصارف عمومی در زمینه تعمیر قطعات.



Loctite 330/7388 Multi Bond 50ml Kit
 محصول دو قسمتی بدون ترکیب شدن که به سرعت خشک شده و سفت می‌شود. این چسب مقاومت ضربه‌ای بالایی را تحمل کرده و جهت چسباندن سطوح غیر مشابه مثل پلاستیک‌ها شامل acrylic، PC، PVC، phenolic ایده آل می‌باشد.
 P1 NSF Reg. No.: 123005



Loctite Hysol 3421 A&B
 چسبی با مصرف عمومی از نوع اپوکسی دو جزئی می‌باشد که جهت چسباندن سطوح بزرگی که نیاز به زمان چسب کاری زیادی دارند بکار می‌رود. ایده آل جهت چسباندن فلزات، پلاستیک‌ها و اکثر سطوح دیگری که ممکن است در معرض رطوبت قرار گیرند.





آب بندی و چسب کاری انعطاف پذیر

- مقاوم در برابر شوکهای لحظه ای و ضربه ای
- مقاوم در برابر افزایش حرارت و لرزش و انقباض
- مناسب جهت پر کردن فواصل و ترکهای مواد
- مقاوم در برابر تغییرات دما
- مقاومت بالا در هوای آزاد



آیا نیاز شما آب بندی قطعات الکتریکی می باشد؟

نکته ها:

■ جهت بهبود چسبندگی Loctite 5221 / 5225 / 5226 از پرایمرهای زیر استفاده شود.
پلاستیک و سطوح رنگ شده: Loctite 7251
شیشه: Loctite 7252
فلز: Loctite 7253

راه حل

بله		خیر			
دمای تا ۲۵۰ درجه سانتیگراد		نیاز به مقاومت زیاد در دماهای بالا دارید؟			
بله		خیر		آیا قدرت آب بندی بالا و یا قابلیت رنگ شدن مورد نیاز است؟	
۵۱۴۵	۵۳۶۶	۵۳۹۸	۵۳۹۹	۵۲۲۶	۵۰۶۹
تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد	تا ۲۵۰ درجه سانتیگراد	۳۵۰ درجه سانتیگراد	۳۵۰ درجه سانتیگراد	۸۰ تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد
خیر	خیر	خیر	خیر	بله	بله
رطوبتی	رطوبتی	رطوبتی	رطوبتی	رطوبتی	رطوبتی
۷۰ دقیقه	۵ دقیقه	۸-۱۰ دقیقه	۵ دقیقه	۷۰ دقیقه	۱۵ دقیقه
خمیری	خمیری	مایع	خمیری	خمیری	خمیری
ابزار الکتریکی	شیشه	آب بندی / سفالگری	آب بندی در اجاقها	انعطاف پذیر، چسب کاری	چسب کاری انعطاف پذیر، درزگیری اتصالات
مناسب جهت	مناسب جهت	مناسب جهت	مناسب جهت	مناسب جهت	مناسب جهت
رنگ	مات	قرمز	قرمز	سفید / خاکستری / سیاه	سفید / خاکستری / سیاه
دمای قابل استفاده	دمای قابل استفاده	دمای قابل استفاده	دمای قابل استفاده	دمای قابل استفاده	دمای قابل استفاده
قابلیت رنگ شدن	قابلیت رنگ شدن	قابلیت رنگ شدن	قابلیت رنگ شدن	قابلیت رنگ شدن	قابلیت رنگ شدن
روش خشک شدن	روش خشک شدن	روش خشک شدن	روش خشک شدن	روش خشک شدن	روش خشک شدن
زمان رویه بستن	زمان رویه بستن	زمان رویه بستن	زمان رویه بستن	زمان رویه بستن	زمان رویه بستن
ویسکوزیته	ویسکوزیته	ویسکوزیته	ویسکوزیته	ویسکوزیته	ویسکوزیته
بسته بندی	بسته بندی	بسته بندی	بسته بندی	بسته بندی	بسته بندی



Loctite 5062 / 5063 / 5064 / 5065 / 5066 / 5068 / 5069
چسب / درزگیر / پلیمر MS
اتصال و آب بندی دائم فلزات بدون رنگ و رنگ شده، پلاستیک ها، چوب و بسیاری از مواد دیگر بدون نیاز به پرایمر.



Loctite 5221 / 5225 / 5226
چسب / درزگیر انعطاف پذیر؛
قابلیت رنگ شدن، با مقاومت شیمیایی خوب.
توصیه شده برای چسباندن موادی با ضرایب انبساط حرارتی متفاوت. (به نکته ها توجه شود.)



Loctite 5399
چسب / درزگیر انعطاف پذیر؛
مقاوم در برابر حرارت بالا، مناسب جهت چسباندن و درزگیری شیشه، فلز و سرامیک و همچنین در مواردی که ممکن است درجه حرارت حتی به ۳۵۰°C نیز برسد مانند آب بندی دودکش بخاری، اجاق های صنعتی. این چسب در کاربردهای الکترونیکی و سیستمهای تهویه مطبوع نیز قابل استفاده است.



Loctite 5398
چسب / درزگیر انعطاف پذیر؛
مناسب جهت درزگیری مبدل های حرارتی، شبکه های بخار آب، آب گرمکن ها، اجاق ها. مناسب جهت استفاده در توربین ها و پمپ ها. از این چسب همچنین می توان در زمینه ایجاد لایه محافظ و عایق در پست های برق استفاده کرد.



Loctite 5366 / 5367 / 5368
چسب / درزگیر انعطاف پذیر؛
قابلیت چسباندن لاستیک های انعطاف پذیر. مناسب جهت چسباندن، درزگیری قطعاتی که در معرض لرزش قرار دارند. مناسب جهت شیشه، فلز، سرامیک، کمپوزیت و اکثر پلاستیکها.



Loctite 5145
چسب / درزگیر الکتریکی
انعطاف پذیر؛ ضد خوردگی، بوی کم. به سبب خاصیت خنثایی که دارا می باشد مانع زنگ زدن ابزار الکتریکی و الکترونیکی می شود.





روانکاری - روغن ها و فیلم های خشک



- جهت جلوگیری از گریپاژ و ساییدگی قطعات هنگام تولید و مصرف
- جهت جلوگیری از خوردگی و اکسیداسیون در محیطهای شیمیایی و محیطهای با درجه حرارت متغیر
- ممانعت از ایجاد خوردگی و نفوذ در قطعات
- جهت جلوگیری از ساییدگی اجسام و ایجاد جوش سرد در هنگام تولید و یا مصرف قطعات مورد استفاده قرار می گیرد.

روغن

روانکارهای خشک (Dry Film Lubricant)

مصارف عمومی

روغن های برش

روغن های سیلیکونی

قطعات زنگ زده
و گریپاژ کرده

زنجیرهای روانکاری شده

روغن با ویسکوزیته
و نفوذ کم

مصارف غذایی

مصارف عمومی

۸۲۰۱

۸۰۳۱

۸۰۲۱

۸۰۱۸

۸۰۱۱

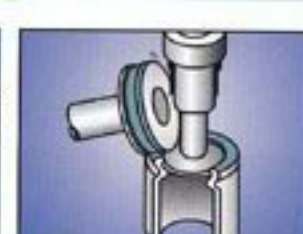
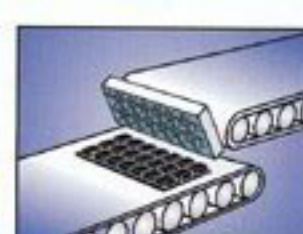
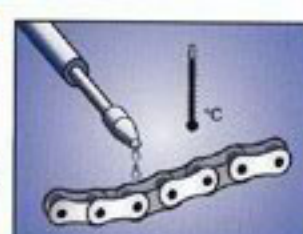
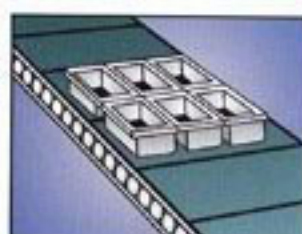
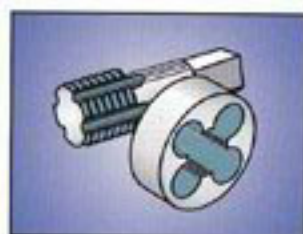
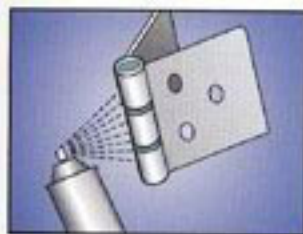
۸۰۰۱

۸۱۹۲

۸۱۹۱

راه حل

مصارف عمومی	روغن های برش	روغن های سیلیکونی	قطعات زنگ زده و گریپاژ کرده	زنجیرهای روانکاری شده	روغن با ویسکوزیته و نفوذ کم	مصارف غذایی	مصارف عمومی	نوع و رنگ ظاهری ماده پایه تشکیل دهنده
۸۲۰۱	۸۰۳۱	۸۰۲۱	۸۰۱۸	۸۰۱۱	۸۰۰۱ (دارای رتبه از صنایع غذایی)	۸۱۹۲	۸۱۹۱	سیاه MoS ₂
مایع زرد کم رنگ (Mineral) روغن معدنی	مایع بی رنگ (Mineral) روغن معدنی	مایع بی رنگ روغن سیلیکونی	بی رنگ (Mineral) روغن معدنی	زرد (Synthetic) روغن ترکیبی	بی رنگ (Mineral) روغن معدنی	خمیر سفید PTFE	سیاه MoS ₂	ویسکوزیته
۱۷/۵ mm ² /s	۴۶ mm ² /s	۳۵۰ mPa.s	کمتر از ۱۰۰ mPa.s	۱۱ mm ² /s	۱۱ mm ² /s	-	-	طیف دمایی
۲۰- تا +۱۲۰ درجه سانتیگراد	N.A.	۳- تا +۱۵۰ درجه سانتیگراد	N.A.	۳- تا +۲۵۰ درجه سانتیگراد	۲۰- تا +۱۲۰ درجه سانتیگراد	۱۸۰- تا +۲۶۰ درجه سانتیگراد	۱۸۰- تا +۴۵۰ درجه سانتیگراد	Load Test 4 Ball N
-	۵۰۰۰	N.A.	N.A.	۱۲۶۰	۱۸۰۰	-	-	بسته بندی
۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	۴۰۰ میلی لیتر aerosol	



: Loctite 8201

اسپری ۵ وضعیتی. این محصول جهت جدا کردن رسوبات، روانکاری، تمیز کردن سطوح، جذب بودن رطوبت و جلوگیری از خوردگی و سایش استفاده می شود. ایده آل جهت مصارف روانکاری سطحی فلزات و جدا کردن رسوبات استفاده در صنایع فولادی می باشد.

: Loctite 8031

روغن سیلیکونی با ویسکوزیته کم روغن برش جهت محافظت از ابزارهای برش در حین برشکاری بکار می رود. جهت مصرف هنگام منه کاری، فلزات آلیاژی نیز کاربرد دارد. این محصول خصوصاً مناسب جهت استفاده در صنایع فولادی می باشد.

: Loctite 8021

دارای مصارف عمومی جهت روانکاری سطوح فلزی و غیر فلزی در حین برشکاری بکار می رود. این محصول در زمینه جداسازی قالب ها می باشد.

: Loctite 8018

حلال رسوب (زنگ زدگی)، رسوبها و زنگ زدگیهای قطعات را از بین برده و از خوردگی و گریپاژ جلوگیری می کند. این محصول با ایجاد روغنی نافذ باعث از بین رفتن رسوب و زنگ پیچ ها و مهره ها و نگهدارنده ها و همچنین مواد فلزی در ابزارهای مورد استفاده در صنایع می شود. مناسب جهت تمیز کردن و شستشوی قطعات قبل از روانکاری و جهت روانکاری و جلوگیری از ایجاد رسوب در آنها می باشد.

: Loctite 8011

مناسب برای درجه حرارت های بالا، اسپری روغن زنجیرها، مقاومت این محصول در برابر اکسیداسیون باعث افزایش طول عمر روانکاری قطعات می شود. این محصول جهت روانکاری مکانیزمهای باز، تسمه نقاله ها و زنجیرها در دماهای بالا حتی تا ۲۵۰ درجه نیز قابل استفاده می باشد.

: Loctite 8001

دارای تاییدیه صنایع غذایی اسپری روغن معدنی این محصول مناسب جهت صنایع غذایی، دارویی و صنعت نساجی می باشد. ایده آل جهت روانکاری پایه های سوپاپ، حلقه ها، زنجیرها، لولاها و مفاصل چاقوهای اره های برش در صنایع حمل و نقل غذایی.

: Loctite 8192

پوشش PTFE، قابل مصرف در صنایع مواد غذایی، دارای تاییدیه CNERNA Guide 1992 جهت استفاده در نقاله ها، بالابرها و شابلونها.

: Loctite 8191

جهت آستر کردن و کاهش اصطکاک، به منظور جلوگیری از سایش و خوردگی سطوح بکار می رود و به سرعت در معرض هوا خشک می شود.

H2 NSF Reg. No.: 122980

H1 NSF Reg. No.: 122999

H2 NSF Reg. No.: 122978



روانکاری-گریس



- جهت جلوگیری از گریپاژ و سائیدگی قطعات در هنگام تولید و مصرف
- جهت جلوگیری از خوردگی و اکسیداسیون در محیط با حرارت بالا
- مقاوم در برابر دماهای بالا و فشارهای زیاد

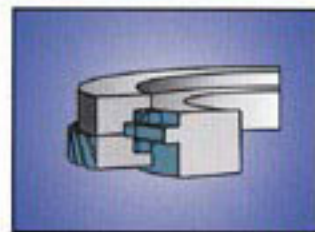
چربی ها					راه حل
زنجیرها، چرخ دنده ها	کارایی بالا		جهت استفاده در صنایع غذایی		
۸۱۰۱	۸۱۰۳	۸۱۰۲	۸۱۰۵	۸۱۰۴	
خمیر E.P. ترکیبی	خمیر سیاه صاف E.P. معدنی MoS ₂	خمیر معدنی (Mineral) E.P.	سفید معدنی (Mineral)	بی رنگ - خمیر صاف سیلیکون	نوع و رنگ جنس پایه روغن افزودنی های دیگر
خمیری صابون لیتیومی	خمیری صابون لیتیومی	خمیری ترکیب صابون لیتیومی	خمیری زل اینورگارتیک	خمیری زل سیلیکایی	ویسکوزیته
کمتر از ۱۹۰ درجه سانتیگراد	کمتر از ۱۹۰ درجه سانتیگراد	۲۹۰ درجه سانتیگراد	None	-	تغلیظ کننده نقطه ذوب
۲	۲	۲	۲	۲/۳	N.L.G.I. Class
N.A.	۵۰۰,۰۰۰	۵۰۰,۰۰۰	۱۵۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	Speed Characteristics DN Factor
۲۵- درجه تا ۱۷۰ درجه سانتیگراد	۲۰- درجه تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد	۳۰- درجه تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد	۲۰- درجه تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد	۵۰- درجه تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد	طیف دمایی
۳۱۵۰ Weld load	۳۵۰۰ Weld load	۳۱۵۰ Weld load	۱۶۰۰ Weld load	N.A.	Load Test 4 Ball N
۴۰۰ میلی متری aerosol	کارتریج ۴۰۰ گرمی	کارتریج ۴۰۰ گرمی	کارتریج ۴۰۰ میلی متری	قوطی ۱ لیتری	بسته بندی



Loctite 8101: مقاوم در برابر آب، روانکار انواع زنجیر؛ مناسب جهت استفاده در قطعات بدون سرپوش مانند زنجیرها و چرخ دنده ها.



Loctite 8103: گریس MoS₂ مقاوم در برابر بارهای زیاد و لغزش، در تمامی سرعتها. به ویژه مناسب جهت قطعات سیلندری، نواری، چرخشی و بیرینگ ها.



Loctite 8102: گریس با قابلیت بالا؛ مناسب جهت استفاده در شرایط دمایی با رطوبت و جهت مصارفی که نیاز به مقاومت زیادی در برابر بارهای زیاد با سرعت بالا می باشد. مناسب جهت استفاده در روانکاری بیرینگ ها، چرخ دنده های بدون سرپوش و نقاله ها.



Loctite 8105: جهت مصارف صنایع غذایی و روانکاری قطعات متحرک مورد استفاده قرار می گیرد. مناسب جهت استفاده در صنایع مرتبط با مواد غذایی و مصارف داروسازی. ایده آل جهت استفاده در بیرینگ ها، تسمه ها، سوپاپ ها و نقاله های مرتبط با صنایع غذایی و داروسازی می باشد. H1 NFS Reg. No.: 122979



Loctite 8104: جهت مصارف صنایع غذایی روغن سیلیکونی مناسب جهت روانکاری اکثر قطعات الاستومریک و پلاستیک - دارای تأییدیه صنایع غذایی، دارای تأییدیه Cenema Guide 1992. H1 NFS Reg. No.: 122981





روانکارها - جهت جلوگیری از گریپاژ



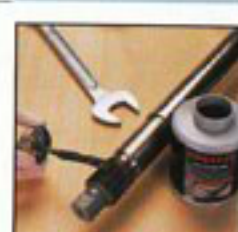
- مناسب جهت جلوگیری از گریپاژ و ساییدگی قطعات در حین تولید و مصرف
- جهت جلوگیری و کاهش خوردگی و اکسیداسیون در محیطهای شیمیایی و با شرایط دمایی متغیر (نا مناسب)
- جهت جلوگیری از ساییدگی قطعات در حین تولید و مصرف

نیاز شما در چه زمینه‌ای است؟

موارد استفاده معمولی					نیاز به کارآیی بالا													
جهت استفاده در صنایع غذایی																		
بله		خیر			بله		خیر											
امکان تماس قطعه استفاده شده با غذا وجود دارد؟		نیاز به ماده غیر فلزی دارید؟			جهت کاهش گریپاژ در ضمن اصطکاک در حین بستن قطعه		غیر فلزی جهت استفاده برای حفاظت طولانی از انواع فلزات		غیر فلزی یا درجه خلوص بالا ایده آل جهت استفاده های اتمی		غیر فلزی جهت استفاده در رطوبت های زیاد و آب							
بله		خیر			بله		خیر		بله		خیر							
محصول ضد گریپاژ با تاییدیه صنایع غذایی		اسپری / خمیر MoS ₂ بستن قطعه			محصول ضد گریپاژ غیر فلزی		محصول ضد گریپاژ آلومینیومی		محصول ضد گریپاژ مسی C5-A		محصول ضد گریپاژ با کارآیی بالا		محصول ضد گریپاژ N-7000 با خلوص بالا		محصول ضد گریپاژ دارای تاییدیه کشتیرانی			
۸۰۱۴		۸۱۵۴ / ۸۱۵۵			۸۱۵۳ / ۸۱۵۶		۸۱۵۰ / ۸۱۵۱ ۸۰۶۰		۸۰۰۷ / ۸۰۰۸ ۸۰۶۵		۸۰۱۲		۸۰۰۹		۸۰۱۳		۸۰۲۳	

راه حل:

رنگ	سیاه	خاکستری پررنگ	سیاه	سیاه	سیاه	خاکستری پررنگ	سیاه	رنگ
عامل روانکاری جامد	گرافیت، کلسیم، نیتريت بور	گرافیت و اکسید کلسیم	گرافیت و فلورید کلسیم	گرافیت و فلورید کلسیم	گرافیت و فلورید کلسیم	گرافیت و اکسید کلسیم	گرافیت، کلسیم، نیتريت بور	عامل روانکاری جامد
ضریب سفت شدن پیچ	۰/۱۸	۰/۱۶	۰/۱۶	۰/۱۱	۰/۱۶	۰/۱۶	۰/۱۸	ضریب سفت شدن پیچ
کلاس	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	کلاس
طیف دمایی	۳۰ تا ۱۳۱۵ درجه سانتیگراد	۳۰ تا ۱۳۱۵ درجه سانتیگراد	۳۰ تا ۱۳۱۵ درجه سانتیگراد	۳۰ تا ۴۰۰ درجه سانتیگراد	۳۰ تا ۴۰۰ درجه سانتیگراد	۳۰ تا ۱۳۱۵ درجه سانتیگراد	۳۰ تا ۱۳۱۵ درجه سانتیگراد	طیف دمایی
بسته بندی	با سر فرچه ای	با سر فرچه ای	با سر فرچه ای	با سر فرچه ای	با سر فرچه ای	با سر فرچه ای	با سر فرچه ای	بسته بندی
تاییدیه ها	تاییدیه شرکت دریایی آمریکا MIL-PRF-907E	PMUC D50YP12 General Electric TIL 1117-3R1	-	MIL-PRF-907E	-	-	-	تاییدیه ها



Loctite 8014 : قوطی
دارای تاییدیه استفاده در صنایع غذایی، عاری از فلز، ضد گریپاژ، مناسب جهت مصارف استیل بوده و در محیطهای مرطوب و نمदार نیز قابل استفاده می‌باشد.

Loctite 8154 : گازی
Loctite 8155 : قوطی
خمیر MoS₂ جهت تولید قطعات با سرعت کم یا ثابت جهت جلوگیری از فشار حاصل از سائیدگی و گریپاژ. این محصول ریسک خوردگی قطعات در هنگام راه اندازی را کاهش می‌دهد.

Loctite 8153 : گازی
Loctite 8156 : قوطی
مناسب جهت استفاده در مواردی که تمیزی کار از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. از این محصول بر روی استیل، آلایزهای مسی و فضاهاى مرطوب نیز می‌توان استفاده کرد.

Loctite 8150 : قوطی
8151 اسپری
8060 استیک
محصول ضد گریپاژ بر پایه فلز آلومینیوم جهت استفاده در پیچ ها، مهره ها، لوله ها و ابزار مورد استفاده در صنایع مبدل‌های گرمایی خصوصاً مناسب جهت استفاده در چرخهای متصل به تویی

Loctite 8007 : هوازی
8008 دارای سر فرچه‌ای
8065 استیک
محصول ضد گریپاژ بر پایه فلز مس، جهت استفاده در پیچ ها، مهره ها، لوله ها و ابزار مورد استفاده در صنایع مبدل‌های گرمایی خصوصاً مناسب جهت استفاده در پیچهای تخلیه و پیچهای اندازه گیری

Loctite 8012 :
دارای سر فرچه‌ای - خمیر MoS₂ با قابلیت روانکاری بسیار بالا. دارای مقاومت خوب در برابر بارهای بسیار بالا و ایده‌آل جهت محافظت در برابر فشار ناشی از استارت اولیه

Loctite 8009 :
دارای سر فرچه‌ای، محصول ضد گریپاژ عاری از فلز، مناسب جهت روانکاری طولانی مدت بر روی تمامی فلزات منجمده استیل و پلاتینیوم

Loctite 8013 :
دارای سر فرچه‌ای، محصول با خلوص بالا، عاری از فلز، ضد گریپاژ با مقاومت شیمیایی بسیار بالا. مناسب جهت استفاده بر روی استیل مصارف صنعتی هسته‌ای

Loctite 8023 :
دارای سر فرچه‌ای، مناسب جهت جلوگیری از گریپاژ قطعات





آماده سازی سطوح و جلوگیری از خوردگی

- از پیش روی زنگ زدگی های فعلی جلوگیری می نماید
- محافظتی در برابر خوردگی است
- از خوردگی الکترو شیمیایی جلوگیری می کند
- اصطکاک در تسمه ها را افزایش می دهد.



آماده سازی سطوح و جلوگیری از خوردگی

جلوگیری از خوردگی

جلوگیری از زنگ زدگی

آهارزنی تسمه ها

مصارف عمومی

Non drying

پاک شونده

حفاظت کاتودیک

۷۸۰۳

۷۸۰۲

۷۸۰۰ / ۷۹۲۲

۷۵۰۰

۸۰۰۵

راه حل

آستر محافظت فلز

اسپری آبی

اسپری زینک

مانع زنگ زدن

اسپری مایع

نوع جنس

کهریایی

آبی

خاکستری

سیاه

بی رنگ

رنگ

۱۰- تا +۴۰ درجه سانتیگراد

۱۰- تا +۸۰ درجه سانتیگراد

۵۰- تا +۵۵۰ درجه سانتیگراد

N.A.

۳۰- تا +۲۵۰ درجه سانتیگراد

طیف دمایی

۴۰۰ میلی لیتر aerosol

۴۰۰ میلی لیتر aerosol

۴۰۰ میلی لیتر aerosol

قوطی ۱ لیتری

۴۰۰ میلی لیتر aerosol

بسته بندی



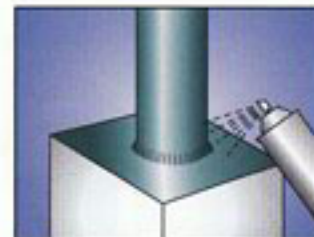
Loctite 7803 :

اسپری روکش (آستر)، محافظ فلزات، آستر مناسب، بدون نیاز به خشک شدن. این محصول جهت محافظت سطوح در برابر خوردگی استفاده می شود. با اکثر انواع پلاستیکها و مواد لاستیکی سازگار بوده و جهت محافظت طولانی مدت قطعات فلزی مانند شابلونها و قالبها و همچنین ابزارهای مورد استفاده در فضای باز بکار می رود.



Loctite 7802 :

اسپری جلا زدن، جهت از بین بردن راحت آسترها که باعث محافظت طولانی مدت سطوح می گردد. ابزارهای برش و قالب گیری را در بهترین شرایط در هنگام انبار در محیط داخلی و بیرون محافظت می کند.



Loctite 7800: اسپری براق زینک

Loctite 7922: اسپری مات زینک این محصول باعث حفاظت کاتدی فلزهایی مانند آهن می شود. از این محصول می توان بعنوان پرایمر قبل از رنگ زدن سطوح استفاده کرد. مناسب جهت حفاظت محلهای جوشکاری شده در مقابل خوردگی از قسمتهای گالوانیزه شده می باشد.



Loctite 7500:

محصول جلوگیری کننده از زنگ زدگی این محصول زنگ زدگی های موجود روی جسم را به سطحی ثابت تبدیل می کند و هنگام خشک شدن بعنوان پرایمری جهت رنگ زدن سطح عمل می کند. از خوردگی سطوح جلوگیری کرده و مناسب جهت استفاده بر روی لوله های فلزی، سوپاپها، نگهدارنده ها، نانکهای ذخیره، گارد ریلها، فنس ها، تسمه ها و ابزارهای کشاورزی می باشد.



Loctite 8005 :

مناسب جهت جلوگیری از لغزش تسمه ها و افزایش اصطکاک بین تسمه ها و چرخ دنده ها. این محصول همچنین عمر مفید تسمه ها را افزایش می دهد.





تعمیر پلاستیک های تقویت شده با الیاف

- تعمیر قطعات پلاستیکی تقویت شده با الیاف یا شیشه، چوب یا فلز
- پر کننده و آب بند برای ترک ها، منافذ و شکافهای دیگر
- تمامی این محصولات ضد آب و قابل رنگ آمیزی می باشند
- قسمت های تعمیر شده قابلیت سنباده زدن، شکل دادن و ماشین کاری را دارند
- اتصال دهنده و تعمیر کننده صفحات ساختاری و سفت کننده ها



تعمیر، باز سازی یا اتصال قطعات پلاستیکی تقویت شده با الیاف

نکته ها:

- از Loctite سفت کننده 3029 استفاده شود.
- Loctite سفت کننده 3029 آغاز کننده و سرعت دهنده خشک شدن محصولات لاکتایت با پایه رزین پلی استر می باشد.
- سفت کننده را به مقدار توصیه شده به رزین اضافه کرده و به طور کامل مخلوط نمائید.

راه حل

تعمیر و تنظیم صفحات و سفت کننده ها	تعمیر ساختاری محکم	پر کردن و آب بندی شکاف ها و ترک های بزرگ	تعمیر شکاف ها و منافذ کوچک	اتصال دادن و آب بندی شکافها و منافذ بزرگ	نوع جنس
۳۰۲۸*	۳۰۲۶*	۳۰۲۵*	۳۰۲۴*	۳۰۲۲*	رنگ
ست رزین الیاف شیشه ای (فایبر گلاس) طلایی نیمه شفاف	اپوکسی برای کاربردهای دریایی سفید / خاکستری	پر کننده برای کاربردهای دریایی سفید	پر کننده آسترها سفید	خمیر الیاف شیشه (فایبر گلاس) آبی / سبز	GRP**، استیل، آلومینیوم
بله	بله	بله	بله	بله	سطوح لعاب داده شده
خیر	خیر	خیر	بله	خیر	چوب
بله	بله	بله	خیر	بله	استیل ضد زنگ
خیر	بله	خیر	خیر	خیر	ضریب مخلوط کردن (بر حسب وزن)
۴ به ۹۶	۱ به ۱	۳ به ۹۷	۴ به ۹۶	۳ به ۹۷	زمان کارکرد
۵ دقیقه	۱۵ دقیقه	۶ دقیقه	۸ دقیقه	۸ دقیقه	زمان شکل گیری در ۲۰ درجه سانتی گراد
۱۰ دقیقه	۶۰ دقیقه	۱۰ دقیقه	۱۰ دقیقه	۱۰ دقیقه	قابل سنباده زدن بعد از طی شدن (در ۲۰ درجه سانتی گراد)
۲۰ دقیقه	زمان خشک شدن ۲۲۰ دقیقه	۲۰ دقیقه	۶۰ دقیقه	۲۰ دقیقه	بسته بندی
ست	۱۵۰ گرمی	۱۵۰ ، ۶۶۵ گرمی	۱۶۵ گرمی	۱۶۵ ، ۷۵۰ گرمی	

* محصول معادل در انگلستان در دسترس است.
** GRP: پلاستیک تقویت شده با الیاف شیشه



Loctite 3028

ست رزین الیاف شیشه ای:

رزین پلی استر دو جزئی همراه با دسته الیاف شیشه تقویت شده. این ست شامل رزین، سفت کننده، دسته الیاف شیشه، فنتجان مخلوط کردن، کاردک و برس می باشد. در ۱۰ دقیقه شکل گرفته و پس از ۳۰ دقیقه از شروع کار کاملاً خشک می شود. توصیه شده برای اتصال مواد مختلف مانند اتصال تیغه های چوبی کشتی به بدنه کشتی که از جنس GRP، فلز یا پلاستیک می باشد. قادر به تشکیل یک نواری پر کننده شکاف و همچنین محکم در جایی است که صفحات کشتی و قطعات آلومینیومی و آهنی ضد زنگ ریخته گری شده را نیز دارد.



Loctite 3026

اپوکسی برای کاربردهای دریایی:

اپوکسی دو جزئی می باشد که تعمیرات مستحکم و پسا دوام را بوجود می آورد. ضد آب، مقاوم در برابر سوختها و سازگار با رنگ می باشد. در ۶۰ دقیقه شکل می گیرد و بعد از ۴ ساعت نیز کاملاً خشک می گردد. Loctite 3026 مستقیماً بر روی پلی استر استفاده نکنید. قبل از استفاده سطح اپوکسی را به پرایمرهای رنگ آغشته کنید. ایده ال برای تعمیرات بین دو سطح در بدنه کشتی ها، قابلیت تعمیر چوب، استیل، استیل ضد زنگ و قطعات آلومینیومی و آهنی ریخته گری شده را نیز دارد.



Loctite 3025

پر کننده برای کاربردهای دریایی:

خمیر پلی استر دو جزئی است که مقاوم در برابر آب بوده ولی باید برای سطوحی که در زیر سطح آب استفاده می شوند رنگ آمیزی صورت گیرد. با رنگ کاملاً سازگار است. در ۱۰ دقیقه شکل گرفته و ۱۰ دقیقه بعد نیز قابل ماشین کاری، مته زدن، ضربه زدن و سنباده کردن می باشد. توصیه شده برای پر کردن و آب بندی منافذ بزرگ و ترکها در بدنه کشتی از جنس فایبر گلاس، استیل، آلومینیوم و چوب.



Loctite 3024

رزین پلی استر دو جزئی می باشد که قابلیت رنگ شدن دارد تا با رنگ روی سطح به کار رفته همخوانی داشته باشد. برای تعمیرات بزرگتر می تواند با Loctite 3025 مخلوط شود. بعد از ۶۰ دقیقه کاملاً خشک، ضد آب، سخت و سفید رنگ می شود. به طور مخصوص برای خرابی های کوچک (خراش ها و شکاف های کوچک) در سطوحی که فایبر گلاس هستند و پسا لعاب کاری شده اند به کار می رود.

دارای قدرت چسبندگی بالا برای تعمیرات ساختاری. کاملاً مقاوم در برابر آب. بعد از ۱۰ دقیقه شکل گرفته و ۱۰ دقیقه بعد از شکل گرفتن نیز قابل سنباده زدن می باشد. توصیه شده برای تعمیر منافذ و شکاف های تا ۵۰ میلی متر در GRP، آلومینیوم، استیل و چوب.



Loctite 3022

خمیر الیاف شیشه:

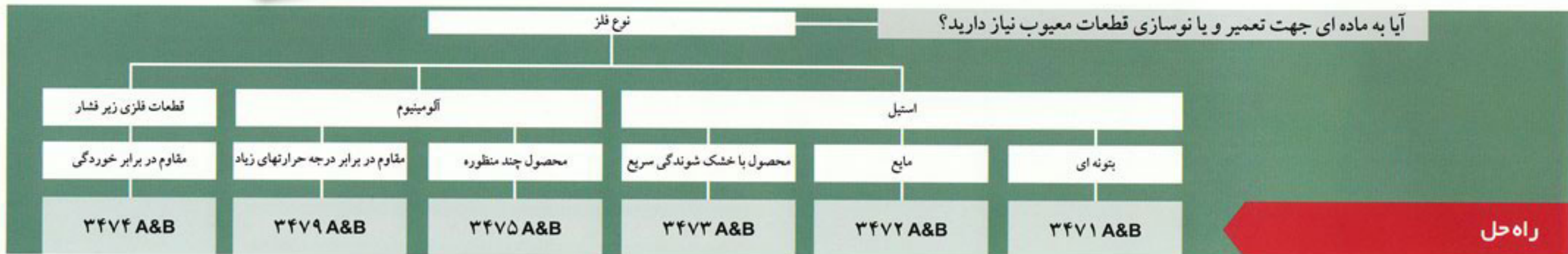
دو جزئی، خمیر پلی استر تقویت شده با الیاف شیشه. دارای قدرت چسبندگی بالا برای تعمیرات ساختاری. کاملاً مقاوم در برابر آب. بعد از ۱۰ دقیقه شکل گرفته و ۱۰ دقیقه بعد از شکل گرفتن نیز قابل سنباده زدن می باشد. توصیه شده برای تعمیر منافذ و شکاف های تا ۵۰ میلی متر در GRP، آلومینیوم، استیل و چوب.



مواد پرکننده فلزات



- مقاومت زیاد در برابر فشار
- قابل استفاده بر روی طیف وسیعی از فلزات مانند فولاد و آلومینیوم
- قابل ماشین شدن، سوراخکاری و ضربه پذیری
- مقاومت عالی در برابر مواد شیمیایی خورنده



نوع جنس	نوع جنس	نوع جنس	نوع جنس	نوع جنس	نوع جنس	نوع جنس
نرخ ترکیب مواد بر حسب مقدار	نرخ ترکیب مواد بر حسب وزن	زمان کار چسب	زمان سفت شدن	رنگ	ویسکوزیته	مقاومت در برابر نیروی کششی
۱:۱	۱:۱	۴۵ دقیقه	۱۸۰ دقیقه	خاکستری	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۷۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)
۱:۱	۱:۱	۴۰ دقیقه	۱۵۰ دقیقه	بتونه ای	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۹۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)
۴۵ دقیقه	۱۸۰ دقیقه	خاکستری	بتونه ای	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۷۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)
خاکستری	بتونه ای	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)	۲۰ نیوتون بر میلیمتر مربع (N/mm2)
تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۹۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد
کیت تیوب ۵۰۰ گرمی	کیت تیوب ۵۰۰ گرمی	کیت تیوب ۵۰۰ گرمی	کیت تیوب ۵۰۰ گرمی	کیت تیوب ۵۰۰ گرمی	کیت تیوب ۵۰۰ گرمی	کیت تیوب ۵۰۰ گرمی



: Loctite Hysol 3474 A&B
محصولی پرکن از نوع چسبهای اپوکسی دو جزئی که با ایجاد سطحی روغنی باعث کاهش خوردگی در سطوح متحرک می شود. ایده آل جهت تعمیر سطوح فلزی که در معرض اصطکاک (فشار) می باشند.



: Loctite Hysol 3479 A&B
محصولی برای پر کردن آلومینیوم از نوع چسبهای اپوکسی دو جزئی؛ مناسب جهت تعمیر و نوسازی قطععات فلزی فرسوده در شرایط دمایی بالا.



:Loctite Hysol 3475 A&B
محصولی برای پر کردن آلومینیوم از نوع چسبهای اپوکسی دو جزئی؛ جهت تعمیر و دوباره سازی قطععات معیوب فلزات در موارد استفاده دردهماهای بالا می باشد.



:Loctite Hysol 3473 A&B
محصولی با قابلیت خشک شدن سریع، جهت پر کردن استیل از نوع چسبهای اپوکسی دو جزئی جهت تعمیر و دوباره سازی فوری قطععات فلزی معیوب بکار می رود. ایده آل جهت مواردی که زمان از کار افتادگی ابزار و قطععات فاکتور مهمی بوده و باعث ضرر و زیان می شود.



: Loctite Hysol 3472 A&B
محصول ریختنی جهت پر کردن استیل، از نوع چسبهای اپوکسی دو جزئی جهت تعمیر و دوباره سازی قطععات معیوب فلزی. ایده آل جهت ساختن شابلونها، قالبها، قطععات و نگهدارنده ها.



: Loctite Hysol 3471 A&B
محصولی جهت پر کردن استیل، از نوع چسبهای اپوکسی دو جزئی جهت تعمیر و دوباره سازی قطععات معیوب فلزی می باشد. ایده آل جهت تعمیر لوله ها و قالبها، همچنین جهت پر کردن ترک در قطععات ثابت موتور و اجزای ماشینها.





جلوگیری یا محافظت از قطعات در مقابل خوردگی

- جهت ترمیم سطوح خورده شده به حالت اولیه
- ایجاد لایه آستر مقاوم در برابر خوردگی قطعات
- استفاده بر روی قطعات نو جهت افزایش طول عمر قطعه



جهت بر طرف کردن خوردگی قطعات خلخل و فرج دار و صاف

تعمیر یا ترمیم سطوح خورده شده

مقاومت در برابر عوامل شیمیایی		قطعات صاف خوردگی های پنوماتیک				قطعات خلخل و فرج دار				راه حل:
اصطکاک کم	سطوح کاملاً صاف	فیلم نازک	لایه ضخیم	تحمیل دمایی بالا	مقاوم در برابر ضربه	تحمیل دمایی بالا	قطعات بزرگ خورده شده	دوباره سازی قطعات فرسوده		
مقاومت شیمیایی تا دمای ۶۵ درجه سانتیگراد	تحمیل دمایی بالا تا ۹۰ درجه سانتیگراد	تحمیل دمایی بالا تا ۲۰۵ درجه سانتیگراد	قطعات صاف خورده شده تحمل تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	تحمیل دمایی بالا تا ۲۳۰ درجه سانتیگراد	مقاوم در برابر ضربه	تحمیل دمایی بالا تا ۲۳۰ درجه سانتیگراد	قطعات بزرگ خورده شده تحمل تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد	دوباره سازی قطعات فرسوده		
۷۲۲۱	۷۲۲۷ / ۷۲۲۸	۷۲۳۴	۷۲۲۶	۷۲۲۹	۷۲۱۹	۷۲۳۰	۷۲۱۸	۷۲۲۲		
خاکستری	خاکستری / سفید	خاکستری	خاکستری	خاکستری	خاکستری	خاکستری	خاکستری	خاکستری	رنگ حداکثر تحمل دمایی	
۶۵ درجه سانتیگراد	۹۵ درجه سانتیگراد	۲۰۵ درجه سانتیگراد	۱۲۰ درجه سانتیگراد	۲۳۰ درجه سانتیگراد	۱۲۰ درجه سانتیگراد	۲۳۰ درجه سانتیگراد	۱۲۰ درجه سانتیگراد	۱۰۷ درجه سانتیگراد	نرخ ترکیب مواد بر حسب مقدار	
۱ به ۲/۳	۲/۷۵ : ۱-۲/۸ : ۱	۱ به ۲/۶	۱ به ۴	۱ به ۴	۱ به ۲	۱ به ۴	۱ به ۲	۱ به ۲	زمان کار چسب	
۲۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	زمان سفت شدن	
۱۶ ساعت	۵ ساعت / ۶ ساعت	۳۰ ساعت سفت شدن نهایی	۶ ساعت	۶ ساعت / ۲۰ ساعت سفت شدن نهایی	۶ ساعت	۷ ساعت / ۲۰ ساعت سفت شدن نهایی	۷ ساعت	۶ ساعت	ضخامت مناسب قطعه جهت استفاده محصول	
حداقل ۰/۵ میلی متر	حداقل ۰/۵ میلی متر	حداقل ۰/۵ میلی متر	حداقل ۶ میلی متر	حداقل ۶ میلی متر	حداقل ۶ میلی متر	حداقل ۶ میلی متر	حداقل ۶ میلی متر	حداقل ۶ میلی متر	بسته بندی	
۵/۴ کیلوگرمی	۱ کیلوگرمی	۱ کیلوگرمی	۱ و ۱۰ کیلوگرمی	۱۰ کیلوگرمی	۱ و ۱۰ کیلوگرمی	۱۰ کیلوگرمی	۱ و ۱۰ کیلوگرمی	۱/۳ کیلوگرمی		



: Loctite 7221
جهت محافظت قطعات در برابر خوردگی های شدید، در مواردی که قطعه در معرض فعل و انفعالات شیمیایی قرار دارد.

: Loctite 7227 / 7228
محصول قابل استفاده بابر، سطحی کاملاً صاف ایجاد می کند. محصول تقویت شده با سرامیک کم اصطکاک جهت محافظت از قطعه در برابر خوردگی ایجاد می نماید. این محصول به عنوان لایه آستر محصولاتی ضد خوردگی دیگر استفاده می شود نیز به کار می رود.

: Loctite 7234
تحمیل حرارتی بالا، محصول قابل استفاده بابر، سطحی کاملاً صاف ایجاد می کند. محصول تقویت شده با سرامیک که به واسطه آن ایجاد سطحی کم اصطکاک جهت محافظت از قطعه در برابر خوردگی و ایجاد شیار در دماهای بالا می نماید. این محصول به عنوان لایه آستر نهایی در مواردی که از محصولات دیگر استفاده می شود نیز به کار می رود.

: Loctite 7226
محصول اپوکسی دو جزئی، پر شده با قطعات کوچک سرامیک که به واسطه آنها لایه محافظتی جهت جلوگیری از خوردگی بر روی جسم ایجاد می شود. مناسب جهت تعمیر، نوسازی و محافظت رتورها، سطوح شیبدار، زانویی ها، و قطعات این چنینی در مقابل خوردگی های پنوماتیک

: Loctite 7229
تحمیل حرارتی بالا، محصول اپوکسی دو جزئی، پر شده با قطعات کوچک سرامیک که به واسطه آنها لایه محافظتی جهت جلوگیری از خوردگی در دماهای بالا بر روی جسم ایجاد می شود. مناسب جهت تعمیر، نوسازی و محافظت رتورها، سطوح شیبدار، زانویی ها، و هوزینگ ها و قطعات این چنینی در معرض خوردگی های پنوماتیک

: Loctite 7219
محصول ضد خوردگی با مقاومت زیاد در برابر ضربه. از نوع محصولات اپوکسی با خاصیت لاستیکی اصلاح شده که به موجب ساختار خاص خود مقاومت بالایی در برابر خوردگی و ضربه دارا می باشد. این خاصیت در محصولات دیگر اپوکسی وجود ندارد.

: Loctite 7230
تحمیل حرارتی بالا، محصول پر شده با سرامیک از نوع محصولات اپوکسی دو جزئی جهت محافظت، دوباره سازی و تعمیر قطعات با خوردگی زیاد، مانند رتورپمپ ها، زانویی ها، هوزینگ و امثالهم در شرایط دمایی بالا

: Loctite 7218
محصول از بیسن برنده خوردگی در اجسام در معرض درجه حرارت های بالا، پر شده با سرامیک، از نوع اپوکسی دو جزئی جهت محافظت و دوباره سازی و تعمیر قطعات خورده شده. مقاومت بالا در برابر خوردگی و سائیدگی. مناسب جهت دوباره سازی و محافظت قطعات، مانند استاتور پمپ ها، زانویی ها و هوزینگ ...

: Loctite 7222
بتونه ضد خوردگی این محصول از قطعات در برابر خوردگی محافظت کرده و از سائیدگی قطعه و ایجاد حفره و شیار بر روی آن جلوگیری می کند. از این محصول قبل از انجام عمل روکش کاری برای جلوگیری از خوردگی استفاده می کنند.



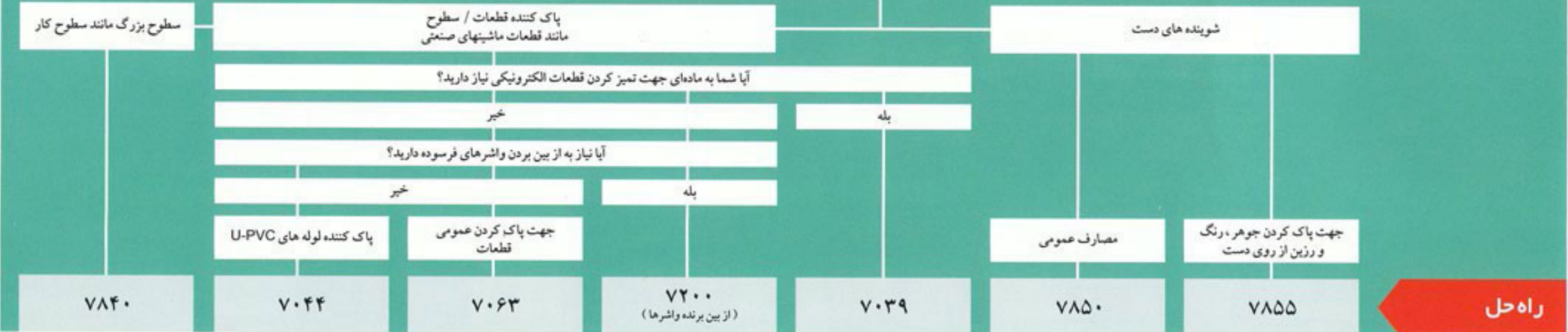


مواد شوینده



- جهت شستشوی ابزار و مواد قبل از استفاده از چسب ها / درزگیرهای لاکتایت
- جهت شستشو و چربی گیری قطعات و ابزار
- جهت پاک کردن باقیمانده درزگیرهای خشک شده قبل
- قسمت شوینده دست شامل دو محصول شوینده بسیار قوی، لطیف و قابل تجزیه در محیط زیست می باشد

آیا شما به موادی جهت شستن دست ها یا قطعات نیاز دارید؟



نوع جنس	شوینده دست	شوینده دست	اسپری پاک کننده اتصالات الکتریکی	از بین برنده واشرها	پاک کننده و چربی گیر	پاک کننده	پاک کننده و چربی گیر
بسته بندی	بطری ۴۰۰ میلی لیتری پمپ ۱/۷۵ لیتری	بطری ۴۰۰ میلی لیتری پمپ ۳ لیتری	aerosol ۴۰۰ میلی لیتری	aerosol ۴۰۰ میلی لیتری	قوطی ۳ لیتری aerosol ۴۰۰ میلی لیتری	قوطی ۱ لیتری	قوطی ۳ لیتری aerosol ۴۰۰ میلی لیتری



Loctite 7840:
قابل تجزیه در محیط، بدون حلال، غیر سمی و غیر قابل اشتعال، قابلیت رقیق کردن با آب. جهت پاک کردن چربی، روغن، مایعات برش و دوده های کارگاهی.



Loctite 7044:
پاک کننده لوله های U-PVC محصول ۷۰۴۴ یک حلال بر پایه غیر آبی و غیر CFC می باشد که جهت پاک کردن و چربی زدایی سطوح لوله های PVC قبل از چسباندن با Loctite 5004 استفاده می شود.



Loctite 7063:
ماده پاک کننده و چربی گیر؛ ماده پایه حلال عمومی جهت پاک کردن قطعات بدون باقیماندن واشر بر روی آنها. ایده آل جهت استفاده قبل از عمل چسب کاری و آب بندی. سازگار با انواع فلزات، شیشه ها، لاستیک ها و اکثر پلاستیک ها و سطوح رنگ شده.



Loctite 7200:
از بین برنده واشر؛ واشرهای آب بندی خشک شده و واشرهای قدیمی را از انواع سطوح در مدت ۱۰ تا ۱۵ دقیقه، با حداقل خراش پاک می کند.



Loctite 7039:
اسپری تمیز کننده اتصالات؛ اسری بر روی جلاهای عایق نسبی گذارد. جهت تمیز کردن اتصالات الکتریکی، رله ها، سوئیچ های مخابرات و... به کار می رود. لایه دفع کننده رطوبت ساخته و با ایجاد یک لایه محافظ از نفوذ آب جلوگیری می کند.



Loctite 7850:
شوینده دست؛ محصول شوینده دست ساخته شده از عصاره های طبیعی و عاری از هر گونه روغن های معدنی. قابل برگشت به چرخه طبیعت. سازگار با پوست دست. قابلیت مصرف با آب و بدون آب. جهت از بین بردن چربی ها، روغن ها و کثیفی ها از دست به کار می رود.



Loctite 7855:
شوینده دست؛ رنگ، رزین و چسب ها را از دست پاک می کند. قابل تجزیه و برگشت پذیر به چرخه طبیعت و غیر سمی میباشد.





آماده سازی سطوح - اکتیویتورها و پرایمرها



- خشک شدن محصولات لاکتایت را حتی در دمای پائین تسریع می کند.
- چسبندگی در سطوح غیر قابل نفوذ را بهبود می بخشد.

آیا نیاز به اکتیویتور یا پرایمر دارید؟

تسریع در خشک شدن / پر کردن شکافهای بزرگ یا در موارد استفاده در دمای کمتر از ۵ درجه سانتیگراد	تسریع در خشک شدن چسبهای فوری	جهت چسباندن موادی که به سختی می چسبند، مانند PE, PP, PTFE, TVP و لاستیک های ترموپلاستیک	بهبود چسبندگی به سطوح خاص		
جهت استفاده با محصولات ۲۲۲، ۲۲۳، ۵۲۰۳، ۵۱۸، ۵۱۰، ۲۹۰، ۲۷۰۱، ۵۷۷، ۵۷۲، ۵۴۲، ۵۲۰۸، ۵۲۰۵، ۶۶۰ یا ۶۴۸، ۶۴۱، ۶۳۸، ۶۰۳	جهت استفاده با محصولات ۴۰۱، ۴۰۶، ۴۸۵۰ و ۴۳۱، ۴۵۴	جهت استفاده با محصولات ۴۰۶، ۴۸۵۰ یا ۴۸۰، ۴۵۴، ۴۳۱، ۴۰۱	در ترکیب با ۵۲۲۱ / ۵۲۲۵ / ۵۵۲۶		
۷۲۴۰	۷۴۵۸	۷۲۳۹	۷۲۵۳	۷۲۵۲	۷۲۵۱
اکتیویتور سبز - آبی پمپ ۹۰ میلی لیتری	اکتیویتور بی رنگ ۵۰۰ میلی لیتری	پرایمر بی رنگ ۲ میلی لیتری	پرایمر بی رنگ ۲۵ و ۲۰۰ میلی لیتری	پرایمر سیاه ۲۵ و ۲۰۰ میلی لیتری	پرایمر سیاه ۲۵ و ۲۰۰ میلی لیتری
راه حل					
نوع جنس					
رنگ					
بسته بندی					



Loctite 7240:

اکتیویتور بدون حلالی است که جهت افزایش سرعت خشک شدن چسب بر روی سطوح غیر فعال مانند استیل، آلومینیوم و فلزات غیر فعال به کار می رود.



Loctite 7458:

جهت جلوگیری از شکوفه زدن پس از خشک شدن چسب و بهبود قدرت چسبندگی در چسبها به کار می رود. دارای بوی کم؛ مناسب جهت مصرف در مواردی که سرعت خشک شدن چسب مهم است و جهت ایجاد درزهای ظریف در چسب کاری های تمیز به کار می رود.



Loctite 7239:

پرایمری با استفاده عمومی، مناسب جهت استفاده بر روی انواع پلاستیک های صنعتی؛ از این محصول همچنین جهت افزایش چسبندگی چسب های فوری نیز می توان استفاده کرد.



پرایمر Loctite 7253:

چسب کاری / آب بندی سطوح فلزی رنگ نشده.



پرایمر Loctite 7452:

چسب کاری / آب بندی شیشه و مواد پراق



پرایمر Loctite 7251:

چسب کاری / آب بندی پلاستیک ها، مواد رنگ شده و چوب





- نشستی موجود در مخازن را آب بندی کرده و علاوه بر آن قطعات فلزی را تعمیر می کند.
- شامل یک ست برای تعمیر و جایگزینی ارینگ های آب بندی صدمه دیده و همچنین یک نشان دهنده نشستی گاز می باشد.

تعمیرات فوری



Loctite 5070
ست تعمیر لوله:
نشستی های لوله را در یک ساعت ترمیم می کند.
هیچ ابزاری نیاز ندارد.
حداکثر دمای استفاده ۱۲۰ درجه سانتی گراد بوده و یک ست تعمیر با کاربرد کاملاً آسان می باشد.
برای تعمیر موقت / میان مدت نشستی لوله و تقویت محل های ضعیف به کار می رود. این ست شامل دستکش های محافظ دست، استیک Metal Magic Steel™ (Loctite 3463) و نوار GRP آغشته شده به اورتان می باشد.



Loctite 7100
نشان دهنده نشستی:
پیدا کردن نشستی های کوچک و بزرگ در سیستم های انتقال گاز را آسان می کند.
به هیچ وجه خوردگی های بعدی ایجاد نکرده و برای استفاده با تمام گازها و مخلوط آنها به جز اکسیژن خالص توصیه می شود.



Loctite 3463
استیک Metal Magic Steel™:
زمان کار کردن ۳ دقیقه بوده و بعد از ۱۰ دقیقه خشک میشود.
به سطوح نمدار می چسبد و در زیر آب خشک می گردد.
در برابر مواد شیمیایی و خوردگی کاملاً مقاوم بوده و دارای قابلیت مته کاری و سوهان شدن و رنگ آمیزی می باشد.
ایده آل برای آب بندی فوری لوله ها و مخازنی است که دارای نشستی می باشند.
دارای حالت جوش کاری نرم بوده، شکاف های کوچک در محصولات ریخته گری شده را تعمیر کرده و منافذ بزرگ شده پیچ ها را پر می کند.
ANSI/NSF Standard 61.



Loctite
ست ارینگ:
نیاز به جدا سازی کامل قطعات را برطرف کرده همچنین نیاز به استفاده از ارینگ های سایزهای مختلف را رفع می کند. اتصالات کاملاً در برابر آب با نفوذ و روغن مقاوم بوده و دارای استحکام خود لاستیک می باشند.
ست شامل موارد زیر است:
۷ لاستیک نیتریل به شکل سیم با ضخامت استاندارد، کاتر، و چسب فوری Loctite 406



Loctite 5007
فوم پلی اورتان:
فوم پلی اورتان که با جذب رطوبت سفت شده که برای پر کردن شکاف و فضاهای خالی انبساط پیدا می کند.
توصیه شده برای آب بندی ورودی لوله ها در دیوار، پوشش دهی مسیر های لوله کشی و مخازن، پر کردن شکاف های اطراف در و پنجره ها، جلوگیری از جریان هوای اطراف مسیر لوله و کابل.
ماده خشک شده قابل سنباده زدن و رنگ کاری می باشد.

